



Общество с ограниченной ответственностью «Сервисный металлургический центр Стами»
 620137, РФ, г. Екатеринбург, ул. Академическая, д. 16, оф. 216
 Телефон 8(343) 359-39-25

Сертификат качества № 3711 от 05.04.2018

Грузополучатель: АО «Стагепромывленная компания»
 Наименование продукции: трубы по ГОСТ 30245-2003, 8639-82
 Номер заказа: 411, 425/1, 426, 464
 Транспорт: Камаз Н 058 ОЕ 174

№ п/п	№ пакета	Технические требования	Размер трубы (мм)				Количество шт.	Метраж (п/м)	Марка стали	№ партии	Номер шпакли	Теоретическая масса		Дата изготовления
			Размер профиля	Стенка	Длина	Масса						кг		
1	18B00139	ГОСТ 30245-2003	140x140	4	12000	16	192	3сп	411-1	226180	3218		17.01.2018	
2	18B01115	ГОСТ 30245-2003	80x80	4	12000	36	432	3сп5	425/1-13	380187	3983		25.02.2018	
3	18B01122	ГОСТ 30245-2003	80x80	4	12000	35	420	3сп5	425/1-15	280202	3872		25.02.2018	
4	18B01182	ГОСТ 30245-2003	80x80	5	12000	36	432	3сп5	426-1	274457	4869		28.02.2018	
5	18A03157	ГОСТ 8639-82	40x40	3	6000	144	864	3сп5	464-10	180156	2903		05.03.2018	
6	18A03158	ГОСТ 8639-82	40x40	3	6000	144	864	3сп5	464-10	180156	2903		05.03.2018	
7	18A03160	ГОСТ 8639-82	40x40	3	6000	144	864	3сп5	464-11	180156	2903		05.03.2018	

ИТОГО: 24651

№ п/п	Номер шпакли №	Химический состав (%)									
		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Mo
1	226180	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 10000	x 100
2	380187	21	24	43	6	10	4	3	6	7	0.07
3	280202	16	21	48	7	22	2	3	4	6	0.07
4	274457	18	26	44	20	12	3	5	3	5	0.07
5	180156	14	10	42.7	21	14	2.9	4.9	5.3	6	2.8
		18	25	50	15	18	3	5	5	5	5



№ п/п	№ партии	№ плавки	Механические свойства						испытания после мех. старения	Технологические испытания труб		
			Предел прочности Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Удли %	Ударная вязкость, кДж/мм ²				загиб	сплющ	раздвиг
1	411-1	226180	470	0	32	+20°C	-20°C	-70°C	+20°C			
2	425/1-13	380187	477	347	27					УД		
3	425/1-15	280202	480	365	25					УД		
4	426-1	274457	420	325	39	130	88		68	УД		
5	464-10	180156	498	381	26					УД		
6	464-11	180156	498	381	26					УД		

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом. Герметичность труб, изготовленных по ГОСТ 10704-91, гарантируется. Отгрузка производится по теоретической массе.

Химический состав труб углеродистых качественных марок стали соответствует ГОСТ 1050-2013; углеродистых общего назначения - соответствует ГОСТ 380-2005; низколегированных марок сталей - соответствует ГОСТ 19281-2014. ТУ А-профили по ТУ-24.20.13-004-65602856-2017 или трубы по ТУ-24.20.13-005-65602856-2017 категории А. ТУ Б-профили по ТУ-24.20.13-004-65602856-2017 или трубы по ТУ-24.20.13-005-65602856-2017 категории Б. По вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Электронная почта otk@stami.ru. Система сертификации ГОСТ Р.

1. Сертификат соответствия № RU.AT.43.H02534 на трубы стальные электросварные прямошовные выпускаемые по ГОСТ 10704-91;
2. Сертификат соответствия № RU.AT.43.H02535 на профили стальные круглые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций выпускаемые по ГОСТ 30245-2003;
3. Сертификат соответствия № RU.AT.43.H02536 на трубы стальные электросварные прямошовные выпускаемые по ГОСТ 8645-68;
4. Сертификат соответствия № RU.AT.43.H02537 на трубы стальные электросварные квадратные выпускаемые по ГОСТ 8639-82;
5. Сертификат соответствия № RU.AT.43.H02538 на трубы стальные водопроводные выпускаемые по ГОСТ 3262-75.

Отдел контроля качества продукции



Контролер ОТК
(должность)

