

Сертификат качества №1169

Структурно по заказу: 2018 года
 Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ
 Нижнетагильский металлургический комбинат"
 Грузополучатель: ООО "Метсервис"
 Наименование продукции:

Форма СМБ 559-07-50 Лист 1 Листов 1
 Дата выписки сертификата: 07.02.2018
 Заказ: 2181600907
 Вагон (машина): 6863666
 Цех, стан: 013
 Способ отправления: 1
 Количество строк : 9
 Количество грузовых мест: 5



НТД на продукцию

№ п/п	№	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кат. рель-сы	Объем пост.	
			Г1	Г2		Г	Агрегат, о порядковый номер				Кол. шт.	Масса нетто (т)
			ГОСТ 8240-97		ГОСТ 27772-2015		ГОСТ 27772-2015					
1	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	10699	C255	1		1	0.255
2	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	20855	C255	1		4	0.765
3	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	20855	C255	1		24	6.123
4	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	20857	C255	1		13	3.316
5	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	20862	C255	1		2	0.383
6	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	20862	C255	1		8	2.040
7	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	30891	C255	1		8	1.530
8	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	30891	C255	1		15	3.827
9	50	Швеллер 22П	12000	9000	МП	8	30893	C255	1		38	9.694
											113	27.933

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.148	0.53	0.23	0.013	0.012	0.023	0.048	0.009	0.028	< 0.0020	0.0025
2	0.154	0.55	0.25	0.017	0.011	0.055	0.105	0.010	0.035	< 0.0020	0.0025
3	0.154	0.55	0.25	0.017	0.011	0.055	0.105	0.010	0.035	< 0.0020	0.0025
4	0.157	0.54	0.24	0.011	0.012	0.021	0.049	0.009	0.029	< 0.0020	0.0037
5	0.153	0.56	0.27	0.015	0.015	0.023	0.049	0.009	0.040	< 0.0020	0.0021
6	0.153	0.56	0.27	0.015	0.015	0.023	0.049	0.009	0.040	< 0.0020	0.0021
7	0.163	0.52	0.26	0.014	0.013	0.031	0.050	0.027	0.031	< 0.0020	0.0029
8	0.163	0.52	0.26	0.014	0.013	0.031	0.050	0.027	0.031	< 0.0020	0.0029
9	0.147	0.55	0.23	0.017	0.0099	0.038	0.049	0.028	0.031	< 0.0020	0.0029

Физико-механические свойства

№	Загиб холодный	Механические свойства	Врем. сопр. Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относител. удлинение %	Ударная вязкость, КСU при					Ударная вязкость, КСV при				
						1	2	3	4	сред	t C	1	2	3	4
1	Уд	29	415	303	28	174	181	170	167	-20	163	152	170	157	-20
2	Уд	29	429	302	27	182	194	208	170	-20*	189	197	215	230	-20
3	Уд	29	429	302	27	182	194	208	170	-20*	189	197	215	230	-20
4	Уд	29	420	306	28	182	167	179	191	-20*	237	249	198	241	-20
5	Уд	29	422	303	28	182	195	174	160	-20*	248	212	237	224	-20
6	Уд	29	422	303	28	182	195	174	160	-20*	248	212	237	224	-20
7	Уд	29	425	305	28	164	175	183	197	-20*	193	242	205	218	-20
8	Уд	29	425	305	28	164	175	183	197	-20*	193	242	205	218	-20
9	Уд	29	417	307	27	195	187	191	205	-20*	209	227	212	235	-20

Дополнительные условия

№	№	Наименование доп. требования	Значение	№	№	Наименование доп. требования	Значение
СТР.	ПОЗ.			СТР.	ПОЗ.		
		Гарантия свариваемости горячекатаный прокат	ГС ГК	50	50	Номер приказа	0005766625.5

Рекоменд.: 0.18%
 СИСТЕМА «КОСМОС-СЕРТИФИКАЦИЯ»
 Сертификат соответствия №И.М.СТ.085.106.33306
 Срок действия с 17 августа 2017 г. по 17 августа 2022 г.
 120 - 12000 мм - 100кг.

Указанный в сертификате продукция соответствует требованиям действующей ИД
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразМеталл" на адрес: г.Самара, ул. Коммунальная, д. 100, тел. (8462) 2159-87
 Содержание радионуклидов до 0,060 кБк/кг на основании результатов контроля радиационной безопасности, проведенного в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза по технической регламентации и метрологии в САРК RU.0001.441213 от 04.2010 г.
 Вес нетто продукции определен на ж.д. весах с предельной погрешностью - 0.8%.

Меншикова О.П.

Дата печати 07.02.2018 02:33

Работник УТК:



КОПИЯ ВЕЧНА
 товарный знак