

Сертификат качества №8608

Дата выписки сертификата: 06.11.2017

Отгружено по заказу: 2017 года

Заказ: Z171608005

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 63662159

Грузополучатель: ООО "Челпромтранс"

Цех, стан: 013

Наименование продукции:

Способ отправления: 1

Количество строк: 10

Количество грузовых мест: 50



КОПИЯ ВЕРНА

НТД на продукцию

№ п/п	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки	Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кат. ре-лас	Объем, м³	Масса нетто (т)	Тип разливки
			Г1	Г2								
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015												
1	40	Швеллер 30У	9000		мд	7 17028	C255	1		2	0.583	5
2	40	Швеллер 30У	12000		мд	7 17028	C255	1		6	2.334	5
3	40	Швеллер 30У	9000		мд	7 17839	C255	1		5	1.456	5
4	40	Швеллер 30У	12000		мд	7 17839	C255	1		52	20.236	5
5	40	Швеллер 30У	9000		мд	7 17840	C255	1		4	1.166	5
6	40	Швеллер 30У	12000		мд	7 17840	C255	1		46	17.901	5
7	40	Швеллер 30У	9000		мд	7 17841	C255	1		2	0.582	5
8	40	Швеллер 30У	12000		мд	7 17841	C255	1		4	1.557	5
9	40	Швеллер 30У	9000		мд	7 40031	C255	1		2	0.583	5
10	40	Швеллер 30У	12000		мд	7 40031	C255	1		52	20.237	5

175 66.635

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %
1	0.157	0.57	0.26	0.013	0.0045	0.030	0.053	0.021	0.038	0.0022	0.0037
2	0.157	0.57	0.26	0.013	0.0045	0.030	0.053	0.021	0.038	0.0022	0.0037
3	0.158	0.54	0.24	0.014	0.017	0.059	0.060	0.013	0.036	< 0.0020	0.0028
4	0.158	0.54	0.24	0.014	0.017	0.059	0.060	0.013	0.036	< 0.0020	0.0028
5	0.156	0.55	0.25	0.012	0.017	0.025	0.049	0.010	0.030	< 0.0020	0.0031
6	0.156	0.55	0.25	0.012	0.017	0.025	0.049	0.010	0.030	< 0.0020	0.0031
7	0.159	0.52	0.27	0.0088	0.0078	0.047	0.068	0.019	0.029	0.0023	0.0039
8	0.159	0.52	0.27	0.0088	0.0078	0.047	0.068	0.019	0.029	0.0023	0.0039
9	0.164	0.55	0.24	0.015	0.014	0.023	0.049	0.010	0.029	< 0.0020	0.0058
10	0.164	0.55	0.24	0.015	0.014	0.023	0.049	0.010	0.029	< 0.0020	0.0058

Физико-механические свойства

№	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см²	Врем. сопр. н/мм²	Предел текуч н/мм²	Относител. удлинение %	Ударная вязкость, KCU при					Ударная вязкость, KCV при				
						1	2	3	4	сред	t	с	1	2	3
1	Уд	29	429	319	28	178	165	181	169	-20°	144	157	149	167	-20
2	Уд	29	429	319	28	178	165	181	169	-20°	144	157	149	167	-20
3	Уд	29	434	310	27	197	212	226	213	-20	164	238	203	201	-20
4	Уд	29	434	310	27	197	212	226	213	-20	164	238	203	201	-20
5	Уд	29	426	308	28	191	184	162	176	-20°	159	172	145	168	-20
6	Уд	29	426	308	28	191	184	162	176	-20°	159	172	145	168	-20
7	Уд	29	433	314	28	229	198	216	229	-20	160	168	206	215	-20
8	Уд	29	433	314	28	229	198	216	229	-20	160	168	206	215	-20
9	Уд	29	429	312	28	177	180	162	172	-20°	140	159	162	145	-20
10	Уд	29	429	312	28	177	180	162	172	-20°	140	159	162	145	-20

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр. поз.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Гарантия свариваемости	ГС	40		Номер приказа	0006782819.3
		Горячекатаный прокат	ГК				

Идентификатор: 0.3657

СИСТЕМА «МОСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ ЯКУ.МСС.045.208.33305

Срок действия с 17 августа 2016г. по 17 августа 2022г.

17 авг 2016 14:01

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/служба. Содержание радионуклидов до 0,050 кБк/кг на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией радиационного контроля. Соответствует Гигиеническим нормативам СанПиН 12-1.2-59-07 (аттестат аккредитации федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № САРК RU.0001.441213 от 09.04.2016 г.)

Вес нетто продукции определен на ж.д. весах с предельной погрешностью - 0,8%.

Гераскина Т.В.

Дата выписки: 06.11.2017 14:07

Работник



Меньшикова