

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2018646780

Филиал ООО «УТМК-Сталь» в г. Томске - «МЗ «Электросталь Томск»
 Дата: 17.04.2018 г.
 Ватон/Автомобиль: К 488 МК 174
 НТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-5)

Грузополучатель: Филиал АО «Сталипромышленная компания» в г. Челябинске г. Челябинск
 Наименование продукции: Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партии

№ п/п	Номер планки	Марка стали	Класс прочност сорт	профиль	Размер, мм		Точность	Состояние	Назначение	Категория	Вид обработки	Класс качества	Шероховатость, мкм	Схема выплавки	коничность	вес нетто, т	
					Размер попер. сечения	Длина											
1-5	1862100	СТЗен5	I	уголок	50,00 x50,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	B		ИТП							5	19,563
																Партии: 218054412, 218054415, 218054414, 218054416, 218054417	5
ИТОГО:																5	19,563

Химический состав, % (*) - по ковочной пробе

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	S ₂
1-5(*)	0,18	0,54	0,17	0,012	0,022	0,10	0,13	0,21	0,009	0,010	0,270

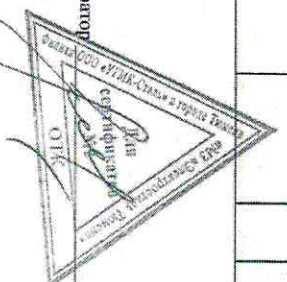
Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Испыт		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С				
					Угол, град.	Результат							
1-5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	326,00	507,00	32,00			118,00			180	удовлетворит.	в состоянии поставки	99,00	Отпуск 250С Воздух
						109,00						в состоянии поставки	100,00
						112,00					в состоянии поставки	96,00	Отпуск 250С Воздух
						114,00					в состоянии поставки	99,00	Отпуск 250С Воздух


Примечание:

1-5 Металл равноактивно безокислен.
 СВ Вр сопр годное с учетом прим 2 табл 2

Оператор



МОЧАЛОВА Н Ю



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.