Изготовитель – ООО «Реопласт» г. Воскресенск, Моск. обл.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

МАСТИКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ Акцент СБ ПУ 724

Дата изготовления	30.08.19
Партия №	443
Масса нетто, кг	312.50
Цвет	Белый
Количество мест, штук	25
Тара, л/кг	12,5

Двухкомпонентная полиуретановая герметизирующая мастика «АКЦЕНТ СБ ПУ 724» предназначена для герметизации стыков ограждающих конструкций строящихся и ремонтируемых зданий и сооружений в диапазоне температур эксплуатации от –50°С до +70°С с величиной допустимой деформации в стыке до 25%. Отвержденная мастика является стойкой к воздействию эксплуатационных факторов, прогнозируемый срок службы 15 лет.

Мастика «АКЦЕНТ СБ ПУ 724» поставляется в виде комплекта из двух компонентов. Компонент 1 (основная паста) – густая паста белого или другого цвета (по согласованию с заказчиком), компонент 2 (полимер) – вязкая жидкость. Тара с полимером находится внутри тары с основной пастой. Весовое соотношение компонентов в комплекте мастики составляет: основная паста: полимер 9 : 1. Данное соотношение обеспечивается при фасовке компонентов на заводе-изготовителе. Перед работой необходимо снять крышки с тары основной пасты и тары полимера. Вылить весь полимер в ведро с основной пастой и перемешать компоненты низкооборотистой (200 – 400 оборотов/мин) электродрелью с насадкой не менее 7 минут до однородного состояния и цвета. Уменьшение количества компонента 2 недопустимо! Не допускается разбавление мастики растворителями. Перед нанесением мастики необходимо очистить герметизируемый стык от пыли, грязи, снега, остатков старой мастики (при ремонтной герметизации) и краски. Нанесение мастики производят при температуре окружающего воздуха от минус 20°С до плюс 30°С. Запрещается наносить мастику во время дождя или снега. Мастика наносится в стык с помощью шпателей или шприцов любой марки. После нанесения мастики разравнивается слоем 3…10 мм.

В соответствии с ГОСТ 12.1.007 неотвержденная и отвержденная мастика «АКЦЕНТ СБ ПУ 724» относится к малоопасным веществам. Мастика и ее компоненты относятся к трудногорючим, невзрывоопасным материалам. При работе с мастикой следует использовать индивидуальные средства защиты (спецодежда, перчатки). При попадании компонентов мастики на незащищенную поверхность кожи их следует смыть сначала спиртом, а затем теплой водой с мылом. Компоненты мастики перевозят любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги и нарушение герметичности тары. Компоненты мастики хранят в таре изготовителя при температуре, не превышающей 30°С в условиях, исключающих контакт с влагой и воздействие прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в заводской таре при условии выполнения правил хранения составляет 6 месяцев.

Результаты приемо-сдаточных испытаний мастики представлены в таблице:

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ТУ	Результат испытаний
1	Консистенция, мм, не менее	15	Соотв.
2	Жизнеспособность при 20°С, час, не менее	2	Соотв.
3	Условная прочность в момент разрыва, МПа (кгс/см^2), не менее	0,2 (2,0)	Соотв.
4	Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	400	Соотв.
5	Сопротивление текучести, мм, не более	2	Соотв.
6	Полное время отверждения при 20°С, час, не более	48	Соотв.

Заключение: мастика соответствует ТУ 5772-015-13344853-2016.

Инженер-технолог лаборатории _____

Дата выдачи 30.08.2019.

Московская область Воскресенск ОТК ООО «Реопласт»

ГОСТ РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ КОМПАНИЯ ХИМСЕРВИС ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ